

CENTER OF GRAVITY
(DISTANCES FROM DATUM)
x = 6335
y = 3110
z = 2000

NOTE:
WEIGHTS SHOWN INCLUDE 50%
EXCESS FOR DYNAMIC LOADING

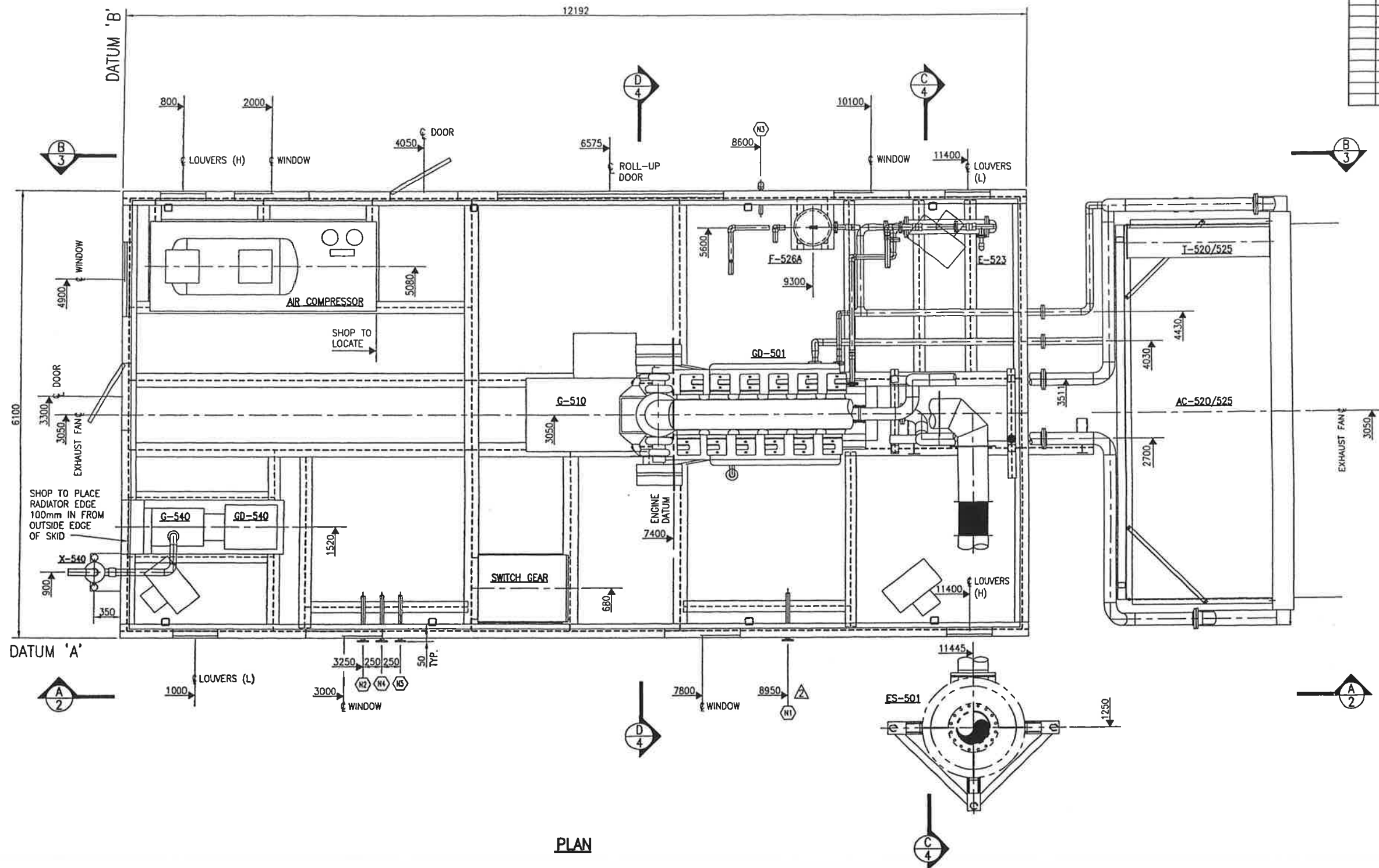
LIFTING DIAGRAM

SHIPPING DIMENSIONS:
WIDTH: 6250mm
LENGTH: 13000mm
HEIGHT: 4950mm

TOTAL SHIPPING WEIGHT:
(INC. PIPING AND CONCRETE)
41,000 kg

BUILDING TO BE ERECTED AT SITE

										APPROVED		DRAWN		BP CANADA ENERGY COMPANY				440 East Lake Road					
										MECH./STRUCT.		BY S. LESLIE		CALLUM GAS PLANT POWER GENERATION/UTILITY BUILDING LAYOUT ELEVATION				Postal Bag # Airdrie, Alberta Canada T4B 2C3					
										DATE		DATE DEC. 7/00											
										ELECTRICAL		CHECKED											
										DATE		BY S. LESLIE											
										PROJECT PAUL C.		DATE JAN. 18/01											
										DATE JAN. 18/01		SCALE 1:30		DWG. No.: D-ASY-00204-552				SHT 2 OF 4		REV. 2			
GENERAL NOTES										GENERAL NOTES													
DATE: 2001.01.31 10:41am FILE NAME: J:\jobs00\Drawg\00204\Comp\ASY\ASY-00204-552-02.dwg										No. 1													
										2 SILENCER WAS ON COOLER													
										1 ISSUED FOR CONSTRUCTION													
										BY S. LESLIE		DATE JAN. 31/01		CKD SL		ENG							



PLAN

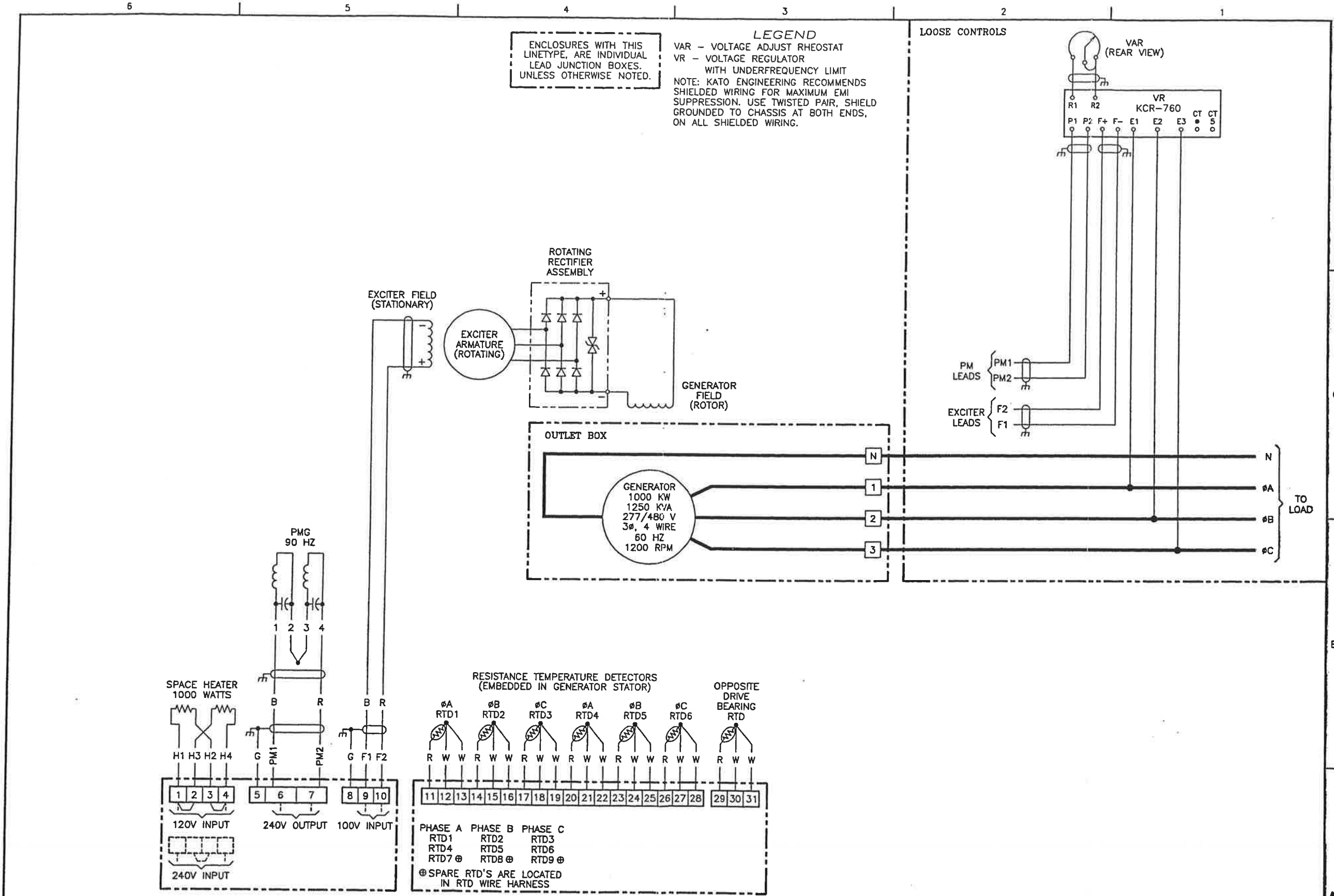
[illegible]

ELEVATIONS ARE FROM T.O. WF

<u>MAJOR COMPONENTS</u>	
<u>DRIVER:</u>	<u>WEIGHTS:</u>
WAUKESHA 7042GL NATURAL GAS ENGINE	9,525 kg
<u>GENSET:</u>	
KATO	3,182 kg
<u>COOLER:</u>	
AERIAL COOLER MODEL# 1V V1-108-216-I	13,000 kg
<u>BLACK START:</u>	
KOHLER 60REOZJ DIESEL	950 kg
<u>AIR COMPRESSOR:</u>	
EAGLE SCI-8 ROTARY SCREW	800 kg

[illegible]

PROPAK 
440 East Lake Road,
Postal Bag #2
Airdrie, Alberta
Canada T4B 2C3



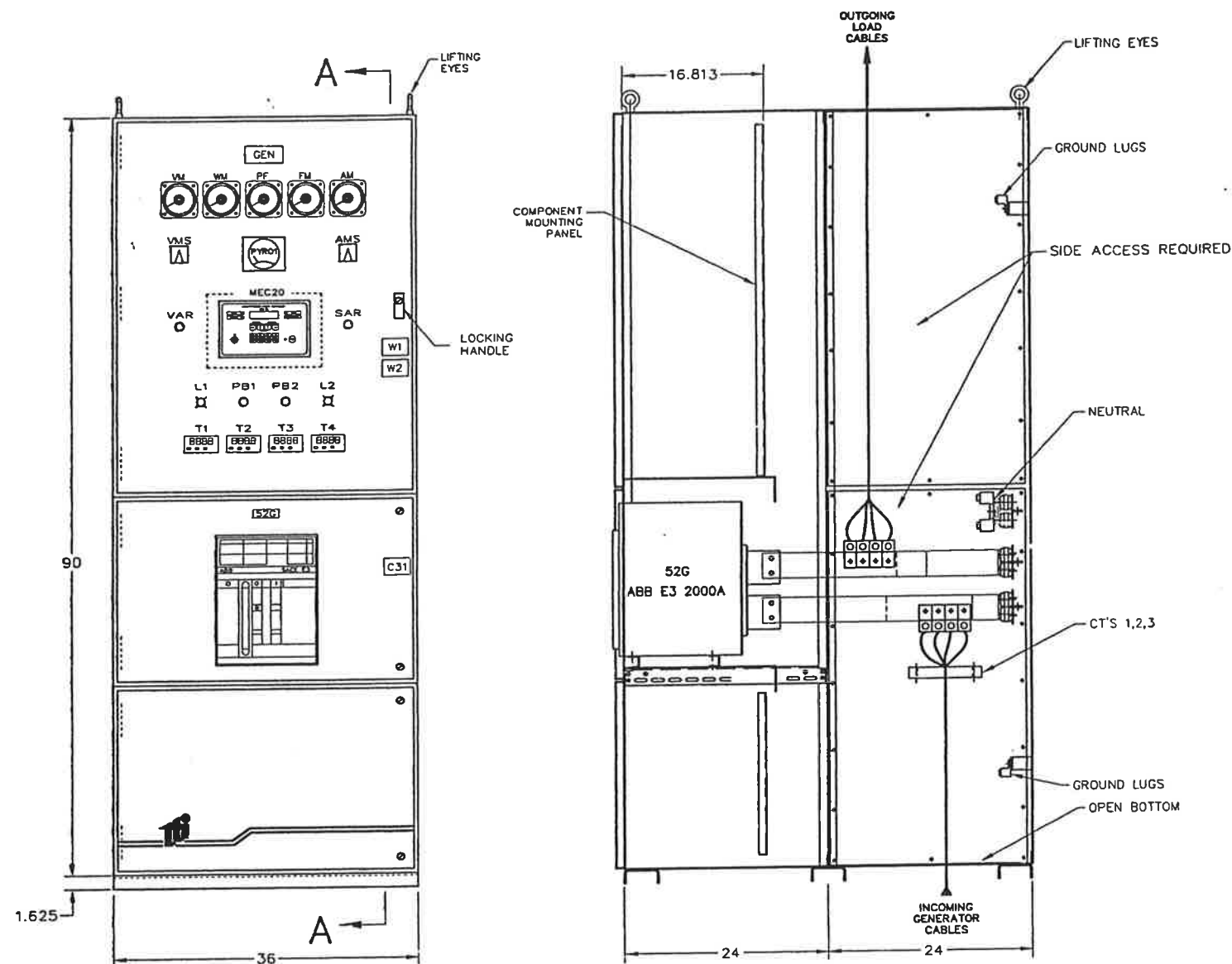
ENCLOSURES WITH THIS LINETYPE, ARE INDIVIDUAL LEAD JUNCTION BOXES, UNLESS OTHERWISE NOTED.

LEGEND
VAR - VOLTAGE ADJUST RHEOSTAT
VR - VOLTAGE REGULATOR WITH UNDERFREQUENCY LIMIT
NOTE: KATO ENGINEERING RECOMMENDS SHIELDED WIRING FOR MAXIMUM EMI SUPPRESSION. USE TWISTED PAIR, SHIELD GROUNDED TO CHASSIS AT BOTH ENDS, ON ALL SHIELDED WIRING.

RESISTANCE TEMPERATURE DETECTORS		
TYPE	RESISTANCE	TEMPERATURE
PLATINUM	100 OHMS	0°C
RED - WHITE: TEMPERATURE SENSING ELEMENT WHITE - WHITE: LEAD RESISTANCE COMPENSATION		

RECOMMENDED RTD SETTINGS FOR TCR 0.003926		
CONDITION	PRE-ALARM	SHUTDOWN
STATOR	160.35 OHMS @155°C	164.15 OHMS @165°C
BEARING	133.45 OHMS @85°C	137.33 OHMS @95°C

CERTIFIED FOR		Kato Engineering									
CUSTOMER NAME		PROJECT NAME									
Propak Systems		Callum Gas Plant									
P.O. # 113927				ORIGINAL	DJW	WM	DL	DLB	11-30-00	TITLE GENERATOR CONNECTION DRAWING	
S/N 14292	DATE 12-13-00	SIGN JAH		REV	ECO	EE	ME	OP	CK	DATE	DRAWING NUMBER SH 1 OF 1 888-00142-92



FRONT VIEW

SECTION A-A

6 x 2" (TYPICAL)
BLACK LETTERS ON
WHITE BACKGROUND

GENERATOR
CONTROL PANEL

QTY = 1

EXHAUST
TEMP

QTY = 1

2 x 3/4" (TYPICAL)
BLACK LETTERS ON
WHITE BACKGROUND

GENERATOR
BREAKER

QTY = 1

BREAKER
OPEN

QTY = 2

ENGINE JACKET
WATER TEMP

QTY = 1

AMMETER
SELECTOR

QTY = 1

VOLTMETER
SELECTOR

QTY = 1

LUBE OIL
TEMP

QTY = 1

BREAKER
CLOSED

QTY = 1

BREAKER
CLOSE

QTY = 1

LHS ENGINE
MANIFOLD TEMP

QTY = 1

VOLTAGE
ADJUST

QTY = 1

SPEED
ADJUST

QTY = 1

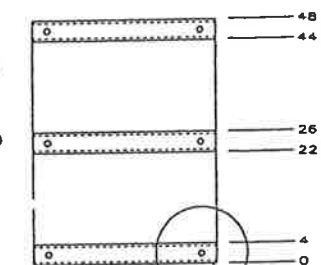
RHS ENGINE
MANIFOLD TEMP

QTY = 1

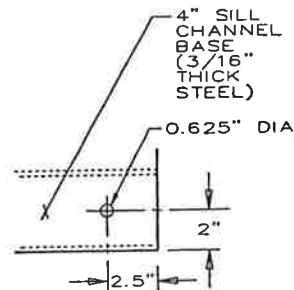
FOIL LABEL (TYPICAL)
SILVER LETTERS ON
RED BACKGROUND

WARNING
MORE THAN ONE LIVE CIRCUIT
SEE DIAGRAM
AVERTISSEMENT
PLUS D'UN CIRCUIT SOUS
TENSION VOIR SCHEMA

WARNING
DISCONNECT ALL SOURCES OF
SUPPLY BEFORE SERVICING
AVERTISSEMENT
COUPER TOUTES LES SOURCES
D'ALIMENTATION AVANT DE FAIRE
L'ENTRETIEN ET LES REPARATIONS



BASE LAYOUT



DETAIL 'A'

NOTES

1	WIRE NUMBERS: YES (HEATHSHRINK)
2	WIRE TYPE: ALL CONNECTIONS TO BUS, CT'S AND BREAKERS TO BE WIRE TYPE SIS. WIRING THAT IS TO BE PROVIDED AS PART OF OR IS AN INTEGRAL PART OF SUPERVISORY CONTROL EQUIPMENT SHALL BE #18-#14AWG TINNED TEW.
3	COLOUR CODE: NO
4	WIRE NUMBERS TO MATCH TERMINAL NUMBER, UNLESS NOTED
5	ENCLOSURE TYPE: NEMA 12 EXTERIOR COLOUR ASA 81 GREY WHITE COMPONENT MOUNTING PAN
6	FRONT AND SIDE ACCESS REQUIRED
7	BOTTOM CABLE ENTRY TOP EXIT GENERATOR SUPPLY: 4x #2-800MCM PER PHASE & NEUTRAL 8x #6-250MCM AL/CU GROUND
8	1.8" x 0.25" FULL LENGTH TIN PLATED COPPER GROUND BUS
9	EXTERNAL LABELING: BLACK LETTERS ON WHITE BACKGROUND LAMINATED, ATTACHED BY ADHESIVE.
10	INTERNAL LABELING: PAPER LABELS WITH INDELEIBLE INK PRINTING, MATCHING DEVICE DESIGNATIONS ON DRAWINGS.
11	BREAKER TYPE: 52G: GENERATOR CIRCUIT BREAKER ABB EMAX E3 FRAME SIZE 20000A/20000A/3 POLE, 600V ELECTRICALLY OPERATED DRAWOUT BREAKER C/W PR111/P-A TRIP UNIT (LSI)

SYMBOL LEGEND

	CIRCUIT BREAKER
	NORMALLY OPEN CONTACT
	NORMALLY CLOSED CONTACT
	CURRENT TRANSFORMER
	DIODE
	FUSE
	INDICATOR LAMP
	LUG
	METER (ANALOG)
	METER (DIGITAL)
	NORMALLY OPEN PUSHBUTTON
	NORMALLY CLOSED PUSHBUTTON
	POTENTIAL TRANSFORMER
	RELAY COIL
	RESISTOR
	SENSING RELAY
	SWITCH
	TERMINAL
	TIMER (TDE) T.D.P.U.
	TIMER (TDOE) T.D.D.O.
	COMMON NEUTRAL CONDUCTOR
	CHASSIS/SAFETY GROUND
	CONNECTIONS BY INSTALLER
	CAPACITOR
	RHEOSTAT
	THERMISTOR(S)
	TEMPERATURE SWITCH
	FLUID LEVEL SWITCH
	PRESSURE SWITCH
	FLOW SWITCH
	BATTERY

DEVICE LEGEND

AM	AC AMMETER SWITCH
AMS	AMMETER SELECTOR SWITCH
C31	EQUIPMENT RATING NAMEPLATE
FM	FREQUENCY METER
L1	BREAKER OPEN LIGHT
L2	BREAKER CLOSED LIGHT
MEC20	ENGINE CONTROLLER
PB1	BREAKER OPEN PUSHBUTTON
PB2	BREAKER CLOSED PUSHBUTTON
PF	POWER FACTOR METER
PYR01	PYROMETER (EXHAUST TEMP)
SAR	SPEED ADJUST RHEOSTAT
T1-4	THERMOCOUPLE MONITORING RELAY
VAR	VOLTAGE ADJUST RHEOSTAT
VM	AC VOLTMETER
VMS	VOLTMETER SELECTOR SWITCH
WM	KILOWATT METER
W1-2	WARNING LABELS
52G	GENERATOR BREAKER

DRAWING LEGEND

1	PHYSICAL LAYOUT
2	AC CONTROL SCHEMATIC
3	DC CONTROL SCHEMATIC

REFER TO SHEET #

☐ APPROVED FOR CONSTRUCTION
☐ MASTER COPY ☐ REFERENCE COPY OF
☐ MULTIPLE UNIT WORK ORDER
☐ RELEASED FOR INFORMATION
 AUTH. BY: DATE:

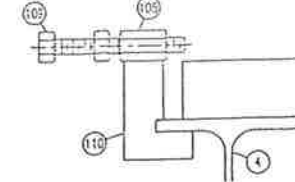
ELA14690_01_01_01	SINGLE LINE DIAGRAM	2	AS BUILT	MH	BD	01-01-31
	REFERENCE DRAWINGS	1	CUSTOMER APPROVAL MOD'S	MC	BD	01-01-03
			REVISIONS	BY	AUTH	DATE

THOMSON
TECHNOLOGY INC.

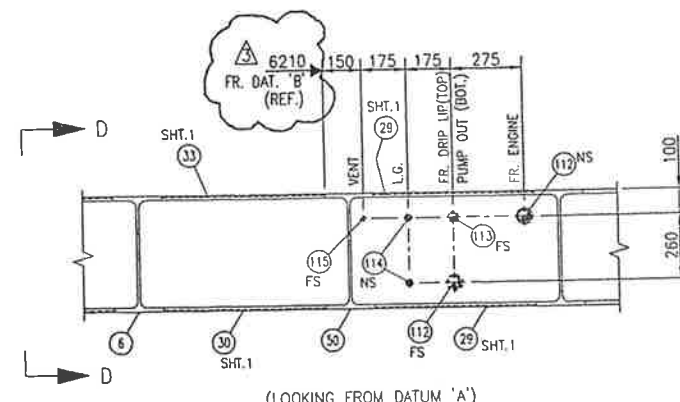
GENERATOR CONTROL PANEL
MODEL GCS 2100
PHYSICAL LAYOUT
BP CANADA

DRAWINGS AND/OR OTHER TECHNICAL INFORMATION SUPPLIED BY THOMSON TECHNOLOGY INC. AS A PART OF A SALE OF EQUIPMENT ARE FOR THE PURCHASER'S USE SOLELY IN CONNECTION WITH THAT EQUIPMENT UNLESS SPECIFICALLY AGREED TO OTHERWISE AS A PART OF THE T.E.R.S. OF SALE.			
CUSTOMER			
PROPAC SYSTEMS LTD, ALBERTA			
DRAWN BY	AUTH BY	DATE	REV
MH	BD	00-12-05	2
DRAWING No.			SHEET
ELB14690_01_01_01			1/3

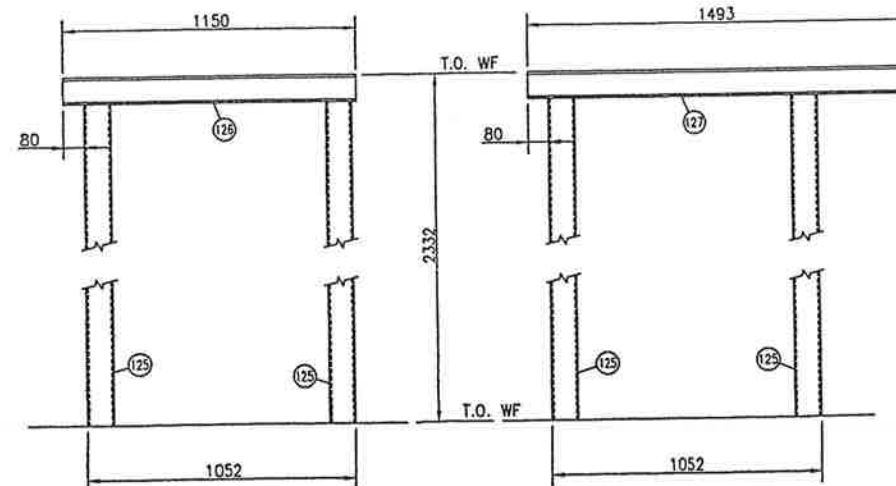
104	1	BOLT: 1/2" UN x 83 LG. FULL THRD c/w (1) WASHER EA.	SA-193-B7
105	1	BOLTS: 1/2" UN x 83 LG. FULL THRD c/w (1) WASHER EA.	SA-193-B7
106	7	F/BAR: 16 THK. x 114 x 152 LG.	SA-36
107	7	PLATE: 10 THK. x 180 x 350 LG.	SA-36
108	16	COUPLING NUT: 1/2" UNC x 57 LG. HEX	SA-193-B7
109	16	BOLT: 1/2" x 165 LG. FULL THRD c/w (1) NUT EA.	G40.21M-300W
110	8	F/BAR: 13 THK. x 89 x 150 LG. (CTS)	G40.21M-300W
111	8	F/BAR: 13 THK. x 51 x 100 LG. (CTS)	SA-105
112	2	HALF CPLG: 48-3000# NPT	SA-105
113	1	HALF CPLG: 33-3000# NPT	SA-105
114	2	HALF CPLG: 21-3000# NPT	SA-105
115	1	HALF CPLG: 14-3000# NPT	G40.21M-300W
116	2	W100 x 19 x 370 LG. (CTS)	G40.21M-300W
117	2	W150 x 22 x 150 LG.	G40.21M-300W
118	2	C150 x 19 x 580 LG. (CTS)	G40.21M-300W
119	2	C150 x 19 x 309 LG. (CTS)	G40.21M-300W
120	2	PLATE: 3/8 THK. x 76 x 288 LG.	SA-36
121	2	COUPLING NUT: 22# UNC x 64 LG. HEX	SA-36
122	2	ALL THREAD BAR: 22# UNC x 410 LG.	SA-193-B7
123	4	BOLT: 22# x 76 LG. FULL THRD c/w (1) WASHER EA.	SA-30
124	4	HEX NUT: 22# UNC c/w (1) WASHER EA.	G40.21M-350W
125	4	HSS: 102 x 102 x 6 THK. x 2226 LG.	G40.21M-300W
126	1	W100 x 19 x 1150 LG.	G40.21M-300W
127	1	W100 x 19 x 1493 LG.	SA-36
128	8	PLATE: 29 THK. x 88 x 425 LG.	



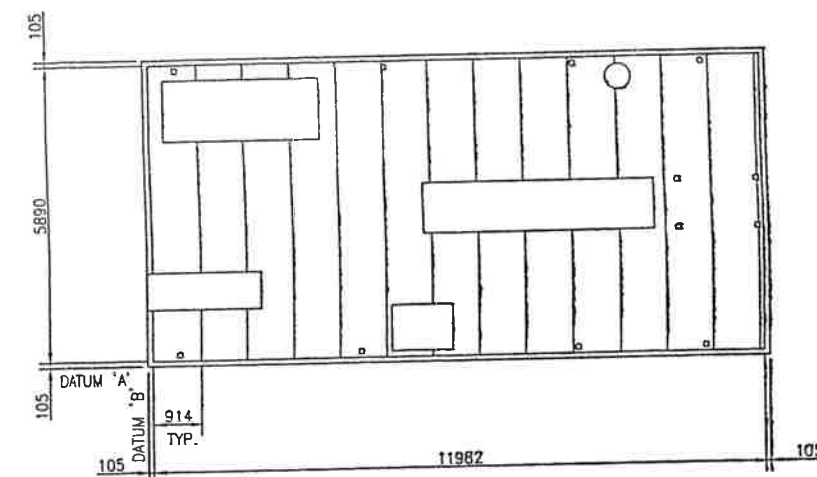
GENSET JACKING SCREW
SCALE 1:5 (8 REQUIRED)



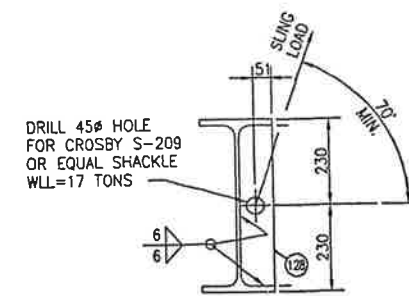
WASTE OIL TANK DETAILS
SCALE 1:15



3 LIFTING LUG DETAIL
SCALE 1:10
(8-REQ'D)



GRATING LAYOUT
SCALE 1:75



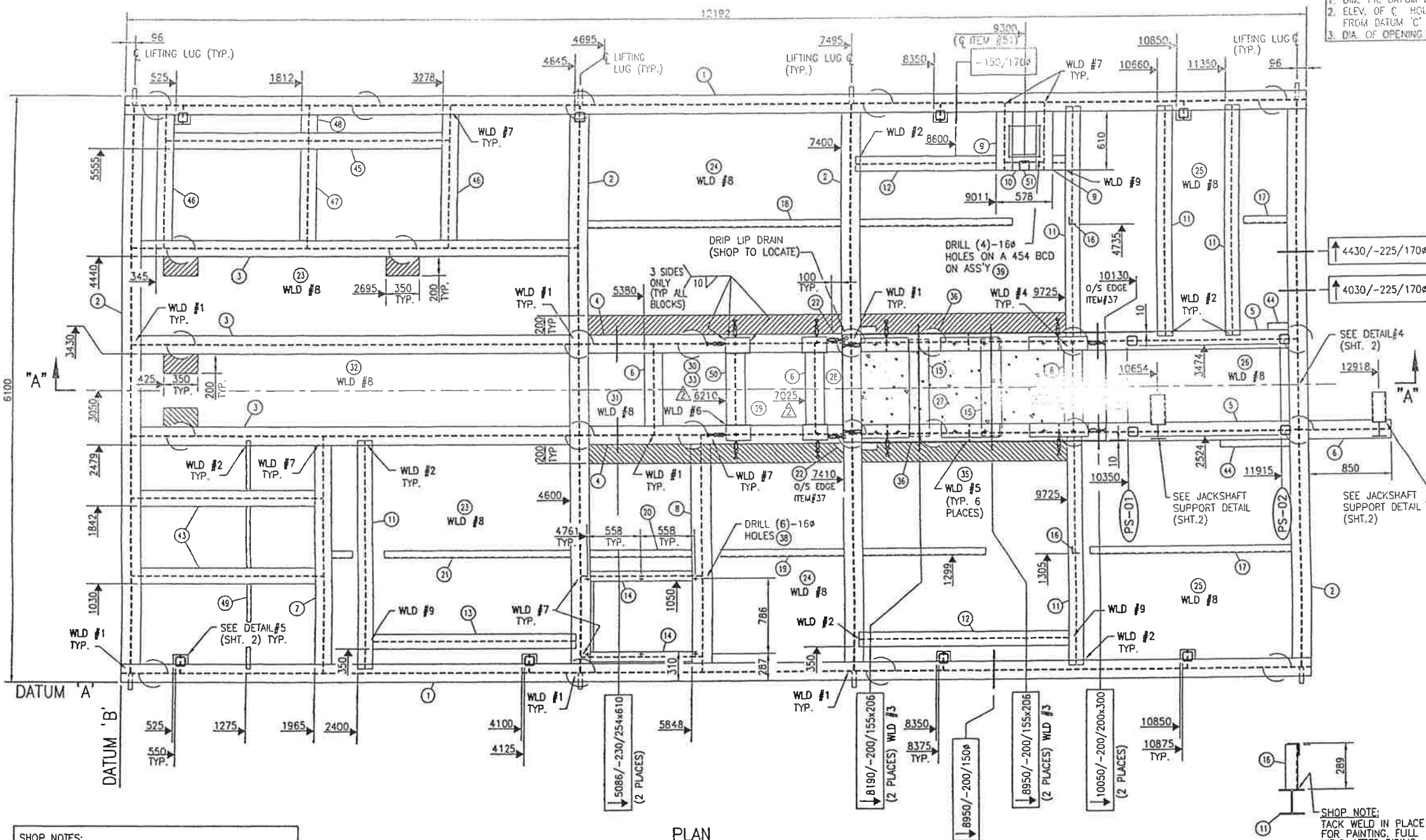
LIFTING LUGS MAY BE USED FOR FLIPPING SKID.

THIS DRAWING AND DATE: 2001.01.17 1:41pm FILE NAME: J:\jobs00\Drawg\00204\Camp\SKD\SKD-00204-550A-02.dwg										440 East Lake Road Postal Bag Airdrie, Alberta Canada T4B 2									
GENERAL NOTES 1 ISSUED FOR CONSTRUCTION										BP CANADA ENERGY COMPANY CALLUM GAS PLANT POWER GENERATION/UTILITY BUILDING STRUCTURAL DETAILS									
GENERAL NOTES 2 GRATING LAYOUT ADDED, DIM. WAS 45mm ON ITEMS# 102/103 3 LIFTING LUG DETAIL ADDED, HOLD REMOVED ON TANK DETAIL										S. LESLIE JAN. 17/01 SL PC S. LESLIE JAN. 15/01 SL PC RJ 00/12/21 OS MP									
No.										REVISION									
BY DATE CKD ENG										APPROVED MECH./STRUCT. J. RUST DATE 00/12/21 ELECTRICAL DATE PROJECT M. PREECE DATE 00/12/21									
No.										DRAWN S. LESLIE/RJ DATE DEC. 10/00 CHECKED BY O. SULZ DATE 00/12/21 SCALE AS NOTED									
No.										DWG. No.: D-SKD-00204-550A SHT 2 OF 2 REV. 3									

THIS DRAWING AND THE DESIGN IT COVERS ARE CONFIDENTIAL AND THE PROPERTY OF PROPAC SYSTEMS LTD. AND SHALL NOT BE DISCLOSED TO OTHERS OR REPRODUCED IN ANY MANNER OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT BY WRITTEN CONSENT

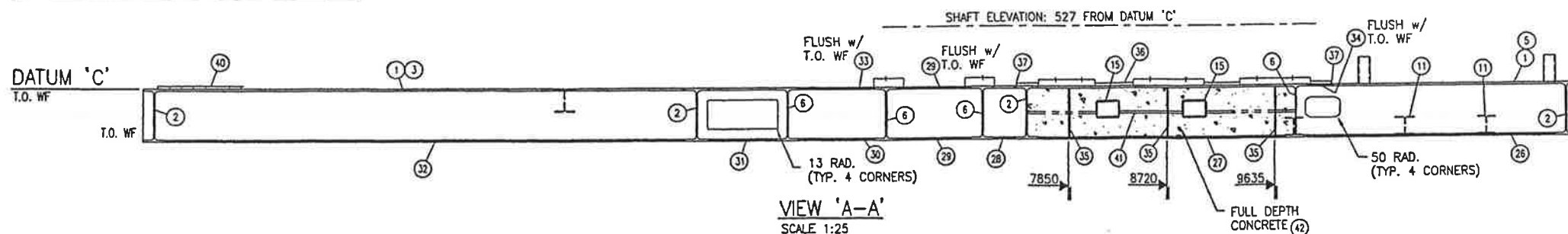
THE DESIGN IT COVERS ARE CONFIDENTIAL AND THE PROPERTY OF PROPAC SYSTEMS LTD. AND SHALL NOT BE DISCLOSED TO OTHERS OR REPRODUCED IN ANY MANNER OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT BY WRITTEN CONSENT

THIS DRAWING AND THE DESIGN IT COVERS ARE CONFIDENTIAL AND THE PROPERTY OF PROPAC SYSTEMS LTD. AND SHALL NOT BE DISCLOSED TO OTHERS OR REPRODUCED IN ANY MANNER OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT BY WRITTEN CONSENT



SHOP NOTES:
1. 12mm ALLOWED FOR SHIMMING ENGINE
2. ALL RE-BAR TO BE SPACED AT 300 mm CENTERS.
3. SHOP TO ENSURE THAT ALL WELDS ON BOTTOM OF SKID ARE GROUND FLUSH.

PLAN
SCALE 1:25



VIEW 'A-A'
SCALE 1:25

SHOP NOTE:
TACK WELD IN PLACE FOR PAINTING. FULL WELD AFTER PIPING ASSEMBLY.

ITEM#16 DET'L
SCALE 1:15

1. DIA. FR. DATUM LINE
2. ELEV. OF C. HOLE FROM DATUM 'C'
3. DIA. OF OPENING

ITEM	QTY	DESCRIPTION	QTY
1	2	W460 x 82 x 12192 LG	G40.21M-300W
2	4	W460 x 82 x 5898 LG	G40.21M-300W
3	3	W460 x 82 x 4589 LG	G40.21M-300W
4	1	W460 x 82 x 2785 LG	G40.21M-300W
5	2	W460 x 82 x 4589 LG	G40.21M-300W
6	4	W460 x 82 x 940 LG	G40.21M-300W
7	1	W200 x 36 x 2468 LG	G40.21M-300W
8	1	W200 x 46 x 2468 LG	G40.21M-300W
9	2	W200 x 36 x 700 LG	G40.21M-300W
10	1	W200 x 36 x 406 LG	G40.21M-300W
11	5	W150 x 22 x 2388 LG	G40.21M-300W
12	2	W150 x 22 x 2184 LG	G40.21M-300W
13	1	W150 x 22 x 2098 LG	G40.21M-300W
14	2	W100 x 19 x 1245 LG	G40.21M-300W
15	2	HSS: 203 x 152 x 6 THK x 1010 LG	G40.21M-350W
16	2	L 76 x 76 x 6 THK x 283 LG	G40.21M-300W
17	2	L 76 x 76 x 6 THK x 4410 LG	G40.21M-300W
18	1	L 76 x 76 x 6 THK x 2609 LG	G40.21M-300W
19	1	L 76 x 76 x 6 THK x 1349 LG	G40.21M-300W
20	1	L 76 x 76 x 6 THK x 1057 LG	G40.21M-300W
21	1	L 76 x 76 x 6 THK x 2470 LG	G40.21M-300W
22	1	F/BAR: 10 THK x 102 SO (1 MAKES 2)	SA-36
23	2	SEAL PLATE: 5 THK x 2285 x 4406 LG	SA-36
24	2	SEAL PLATE: 5 THK x 2285 x 2606 LG	SA-36
25	2	SEAL PLATE: 5 THK x 2285 x 4407 LG	SA-36
26	1	SEAL PLATE: 5 THK x 757 x 2107 LG	SA-36
27	1	SEAL PLATE: 5 THK x 860 x 2106 LG	SA-36
28	1	SEAL PLATE: 5 THK x 181 x 757 LG	SA-36
29	2	SEAL PLATE: 5 THK x 621 x 757 LG	SA-36
30	1	SEAL PLATE: 5 THK x 636 x 757 LG	SA-36
31	1	SEAL PLATE: 5 THK x 586 x 757 LG	SA-36
32	1	SEAL PLATE: 5 THK x 757 x 4406 LG	SA-36
33	1	CHK'R PLATE: 6 THK x 636 x 757 LG	SA-36
34	1	PLATE: 6 THK x 757 x 757 LG	SA-36
35	12	GUSSET PLATE: 5 THK x 425 LG	G40.21M-300W
36	2	F/BAR: 6 THK x 25 x 1110 LG	G40.21M-300W
37	2	F/BAR: 6 THK x 25 x 1110 LG	G40.21M-300W
38	6	BOLTS: 13ø x 83 LG c/w (1) NUT & WASHER EA.	SA-325
39	4	BOLTS: 13ø x 51 LG c/w (1) NUT & WASHER EA.	SA-325
40	1	GRATING: 25 x 5 (19-4) x 914 WD. x 73150 LG. (CTS)	C.S.
41	17m	REBAR: 15M	GRADE 300
42	1.6m3	CONCRETE: 20 MPa	G40.21M-300W
43	2	W200 x 36 x 1943 LG	G40.21M-300W
44	2	L 76 x 76 x 6 THK x 4410 LG	G40.21M-300W
45	1	W200 x 36 x 2926 LG	G40.21M-300W
46	2	W200 x 36 x 1458 LG	G40.21M-300W
47	1	W200 x 36 x 1093 LG	G40.21M-300W
48	1	W200 x 36 x 358 LG	G40.21M-300W
49	1	C100 x 8 x 2388 LG	G40.21M-300W
50	1	W460 x 82 x 760 LG	G40.21M-300W
51	1	HSS: 102 x 102 x 6 THK x 88 LG	G40.21M-300W

○ - DENOTES APPROXIMATE PILE LOCATIONS (25-TOTAL)
▨ - DENOTES SEALPAN CUT-OUTS (FOR WF TO PILE WELDS)

SLEEPER JOINT	GUSSET DETAIL	COMMUN. CHAMBER	EQUIP. SUPPORT	SEAL PAN
9.	5.	6.	7.	8.
MAIN/CORNER JOINT	SLEEPER JOINT	PIPE/H.S.S. SLEEVE	CONCRETE BARRIER	
1.	2.	3.	4.	

1. APPROX. WEIGHT OF SKID: STEEL: 14200 kg CONCRETE: 3600 kg	5. REMOVE ALL SHARP EDGES AND BURRS.
2. COPE MEMBERS WHERE SHOWN.	6. DRILL ALL HOLES <38ø. FLAME CUT LARGER HOLES.
3. CUT LENGTHS ARE EXACT WITH TOLERANCE OF +0/-3	7. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETRES.
4. ALL WELDS TO BE 6 mm CONTINUOUS FILLET USING E-7018 OR E-70-T SEMI-AUTOMATIC ELECTRODES UNLESS NOTED OTHERWISE.	8. FINISH WITH PAINT SPEC: PNT-11
	9. GRATING TO BE ATTACHED BY HILTI CLIPS.

GENERAL NOTES

2	ITEMS # 6 & 50 LOCATED, ITEMS # 26/29/30/33 SIZES FINALIZED	S. LESLIE	JAN 15/01	SL	PC
1	ISSUED FOR CONSTRUCTION	RJ	00/12/21	OS	MP

REVISION

BY DATE CKD ENG

APPROVED	DRAWN
MECH/STRUCT. J. RUST	BY S. LESLIE/RJ
DATE 00/12/21	DATE DEC 8/00
ELECTRICAL	CHECKED
DATE	BY Q. SULZ
PROJECT M. PREECE	DATE 00/12/21
DATE 00/12/21	SCALE AS NOTED

BP CANADA ENERGY COMPANY

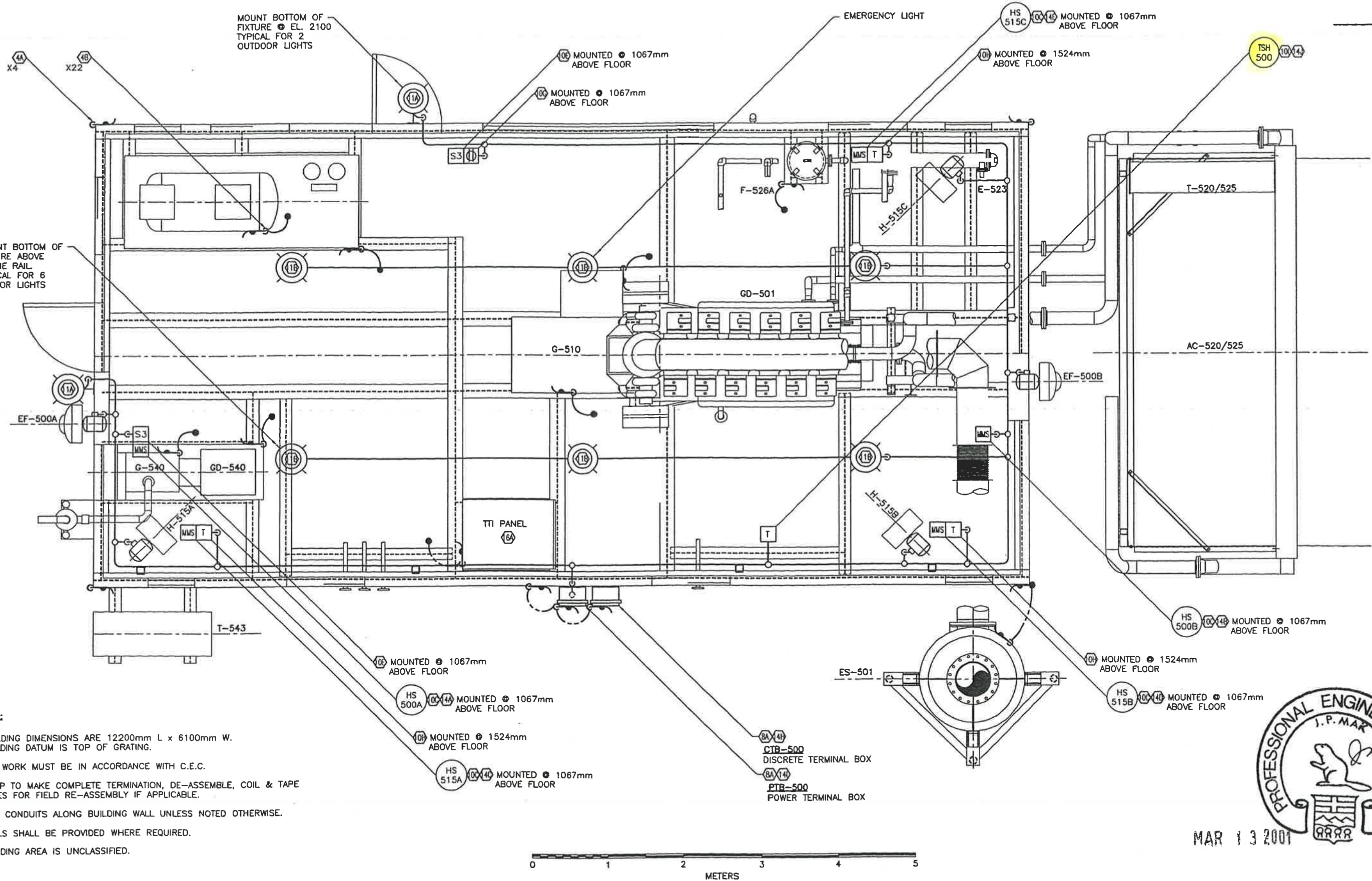
**CALLUM GAS PLANT
POWER GENERATION/UTILITY BUILDING
SKID STEEL**

DWG. No.: D-SKD-00204-550A SHT 1 OF 2 REV. 2

**440 East Lake Road,
Postal Bag #2
Airdrie, Alberta
Canada T4B 2C3**

THIS DRAWING AND THE DESIGN IT COVERS ARE CONFIDENTIAL AND THE PROPERTY OF PROPAK SYSTEMS LTD., AND SHALL NOT BE DISCLOSED TO OTHERS OR REPRODUCED IN ANY MANNER OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT BY WRITTEN CONSENT OF PROPAK.

THIS DRAWING AND



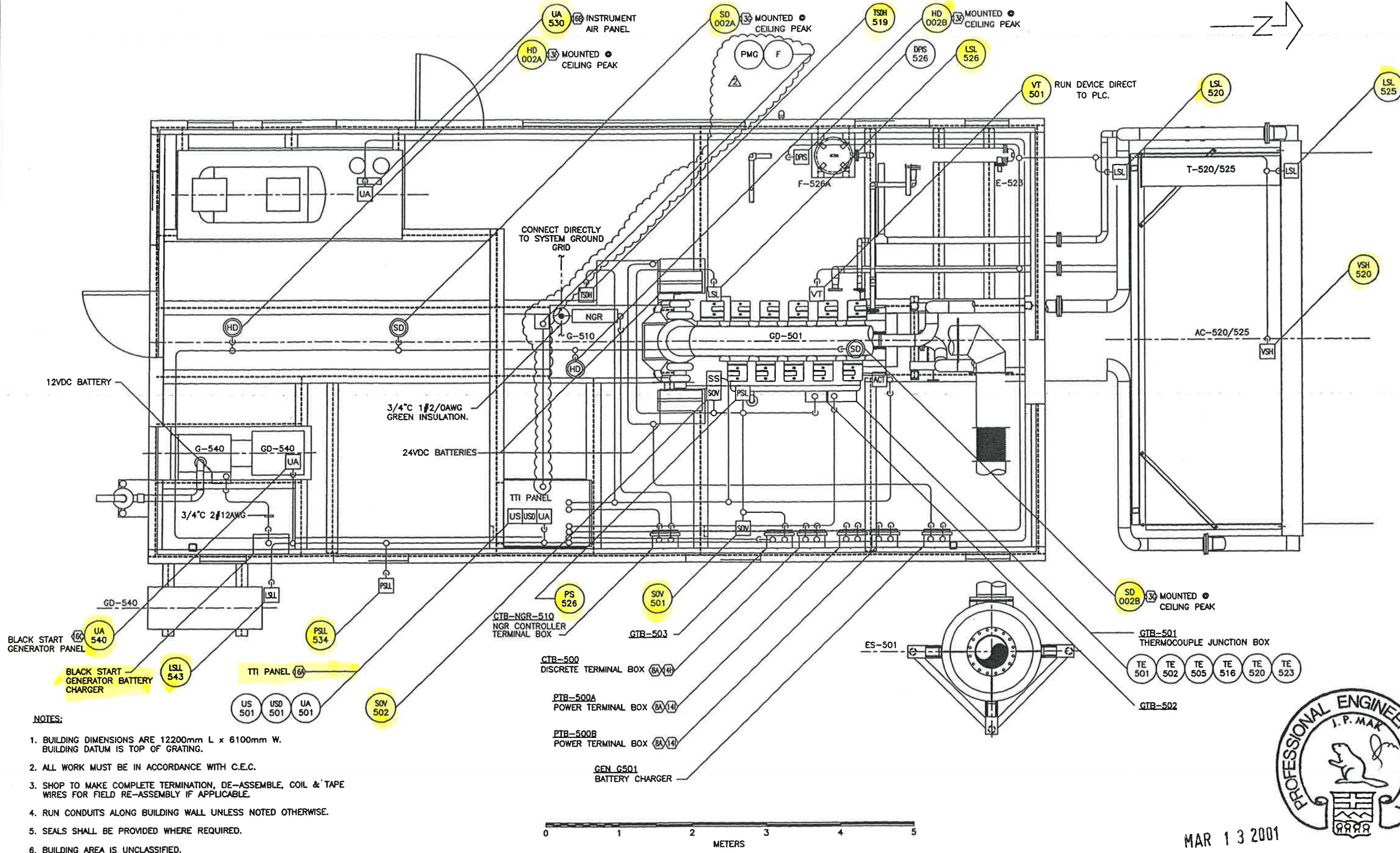
- NOTES:**
1. BUILDING DIMENSIONS ARE 12200mm L x 6100mm W. BUILDING DATUM IS TOP OF GRATING.
 2. ALL WORK MUST BE IN ACCORDANCE WITH C.E.C.
 3. SHOP TO MAKE COMPLETE TERMINATION, DE-ASSEMBLE, COIL & TAPE WIRES FOR FIELD RE-ASSEMBLY IF APPLICABLE.
 4. RUN CONDUITS ALONG BUILDING WALL UNLESS NOTED OTHERWISE.
 5. SEALS SHALL BE PROVIDED WHERE REQUIRED.
 6. BUILDING AREA IS UNCLASSIFIED.



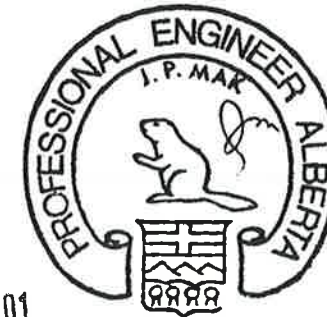
MAR 13 2001

DATE: 2001.03.12 3:36pm		FILE NAME: J:\Jobs\00\Drawings\00204\ELC\FIELD\0-EL0-00204-4250-01.dwg		No.		REVISION		BY		DATE		CKD		ENG		APPROVED		DRAWN		BP CANADA ENERGY COMPANY		CALLUM GAS PLANT		ELECTRICAL		GENERATOR BUILDING		DWG. No.: D-EL0-00204-4250		SHEET 1		REV. 1	
GENERAL NOTES		GENERAL NOTES		1		ISSUED FOR CONSTRUCTION		H.HUYNH		01/02/20		RTL		MW		MECH/STRUCT.		BY H.HUYNH		DATE 01/01/24		440 East Lake Road,		Postal Bag #2		Airdrie, Alberta		Canada T4B 2C3					
				A		ISSUED FOR CLIENT APPROVAL		J.YEE		01/02/05						ELECTRICAL		M.WILLIAMS		CHECKED													
																DATE		01/02/20		BY R.LANDALE													
																PROJECT				DATE													
																DATE				SCALE		1:25											

PROPAK
440 East Lake Road,
Postal Bag #2
Airdrie, Alberta
Canada T4B 2C3



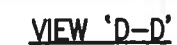
- NOTES:
1. BUILDING DIMENSIONS ARE 12200mm L x 6100mm W. BUILDING DATUM IS TOP OF GRATING.
 2. ALL WORK MUST BE IN ACCORDANCE WITH C.E.C.
 3. SHOP TO MAKE COMPLETE TERMINATION, DE-ASSEMBLE, COIL & TAPE WIRES FOR FIELD RE-ASSEMBLY IF APPLICABLE.
 4. RUN CONDUITS ALONG BUILDING WALL UNLESS NOTED OTHERWISE.
 5. SEALS SHALL BE PROVIDED WHERE REQUIRED.
 6. BUILDING AREA IS UNCLASSIFIED.

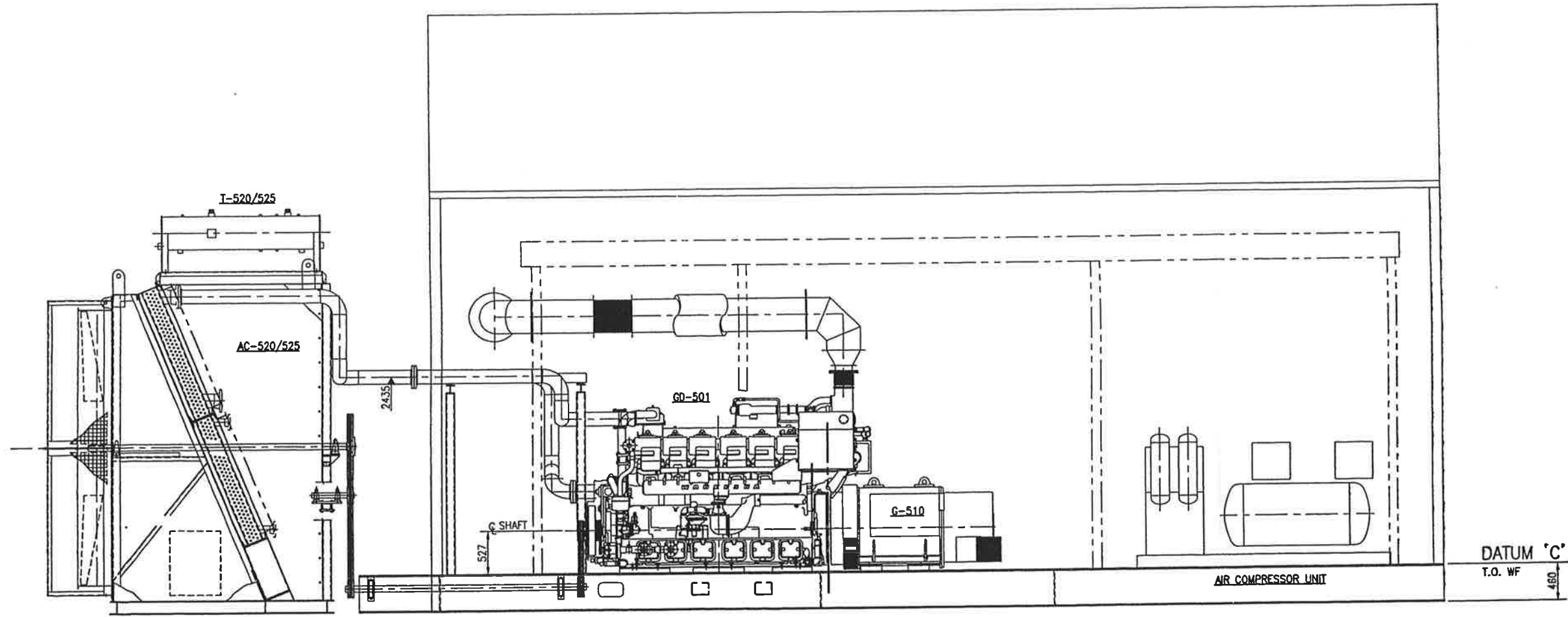


MAR 13 2001

										APPROVED		DRAWN		BP CANADA ENERGY COMPANY				440 East Lake Road	
										MECH./STRUCT.		BY H.HUYNH		CALLUM GAS PLANT ELECTRICAL GENERATOR BUILDING				Postal Bag #	
										DATE		DATE 01/01/24						Airdrie, Alberta	
										ELECTRICAL M.WILLIAMS		CHECKED						Canada T4B 2C	
										DATE 01/02/20		BY R.LANDALE							
										PROJECT		DATE 01/02/20							
										DATE		SCALE 1:25							
GENERAL NOTES										GENERAL NOTES		DWG. No.:		D-ELO-00204-4250				SHEET 2	
DATE: 2001.03.11 2:57pm FILE NAME: J:\Jobs00\Drawg\00204\ELC\FIELD\B-ELO-00204-4250-02.dwg										No.		REVISION		BY DATE CKD ENG		REV. 2			
										2 HAZOP REVISIONS		H.HUYNH 01/03/12		RTL MW					
										1 ISSUED FOR CONSTRUCTION		JSM 01/02/20							
										A ISSUED FOR CLIENT APPROVAL		J.YEE 01/02/05							

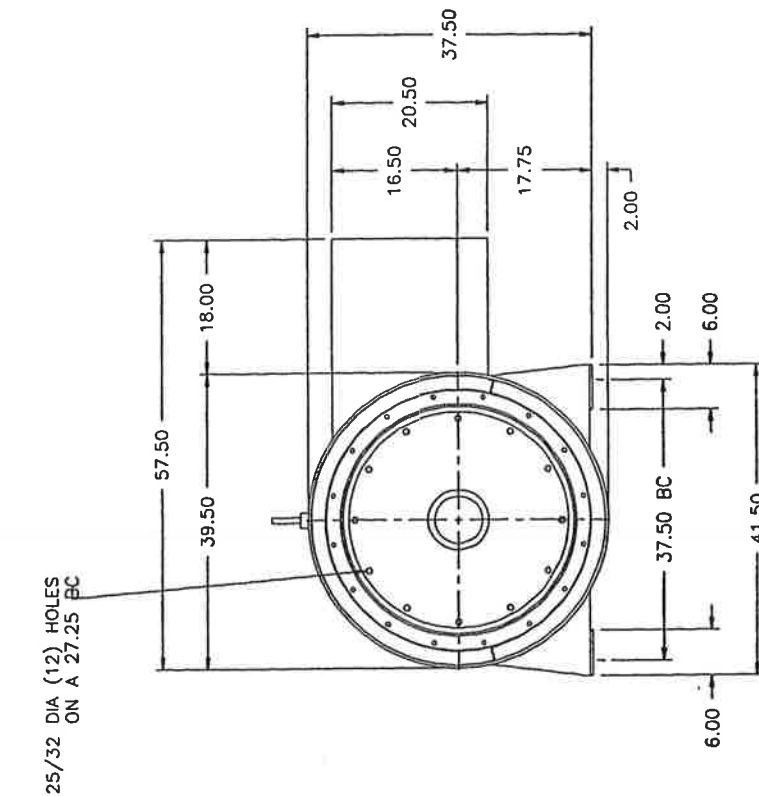
PROPAC
440 East Lake Road,
Postal Bag #2
Airdrie, Alberta
Canada T4B 2C3

[illegible]



VIEW 'B-B'

THIS DRAWING AND																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

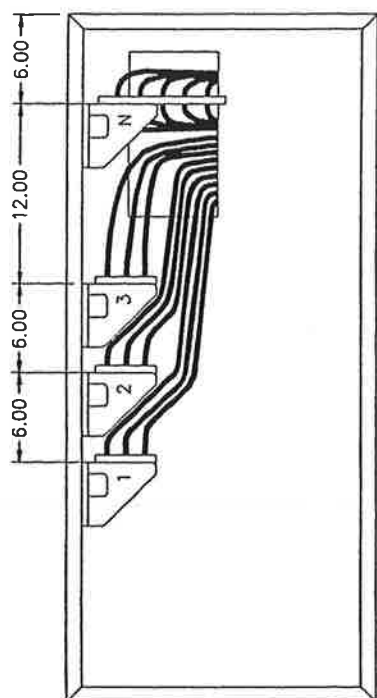
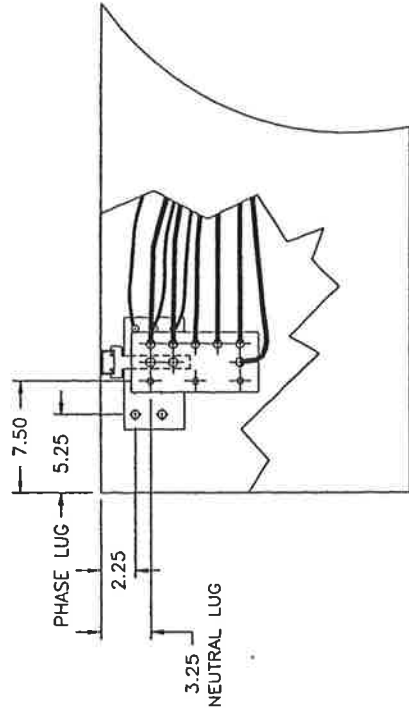


TAP 7/8-9 (4) JACKSCREWS

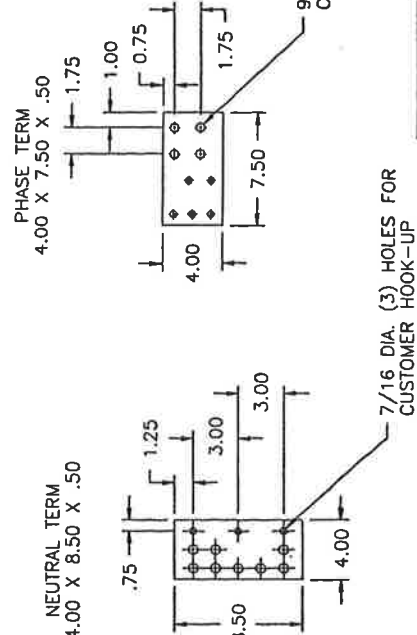
CERTIFIED FOR

CUSTOMER NAME		PROJECT NAME	
Propack Systems		Cellium Gas Plant	
P.O. # 113927			
S/N	14292	DATE	12-13-00
		SIGN JAH	

						TITLE	KATO GENERATOR
						DRAWING NUMBER	SH 1 OF 1
						DATE	101-61055-QQ
						REV	
						ECO	
						ENG'R	
						OP	
						CK	
						WOLF	
						JES	
						RDM	
						2-19-94	



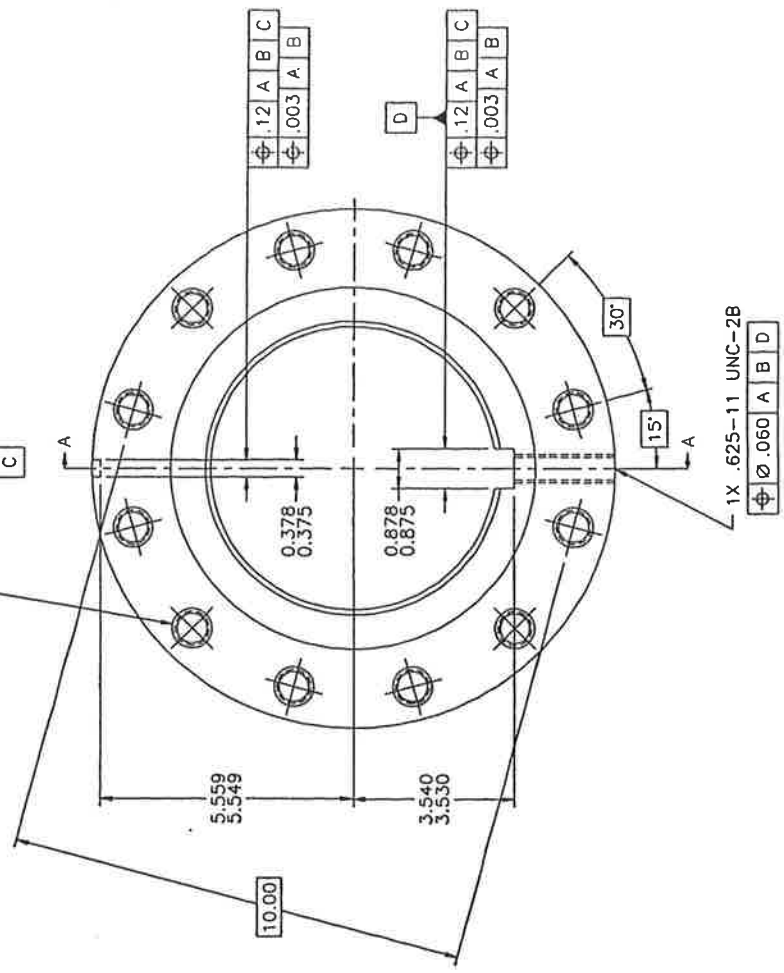
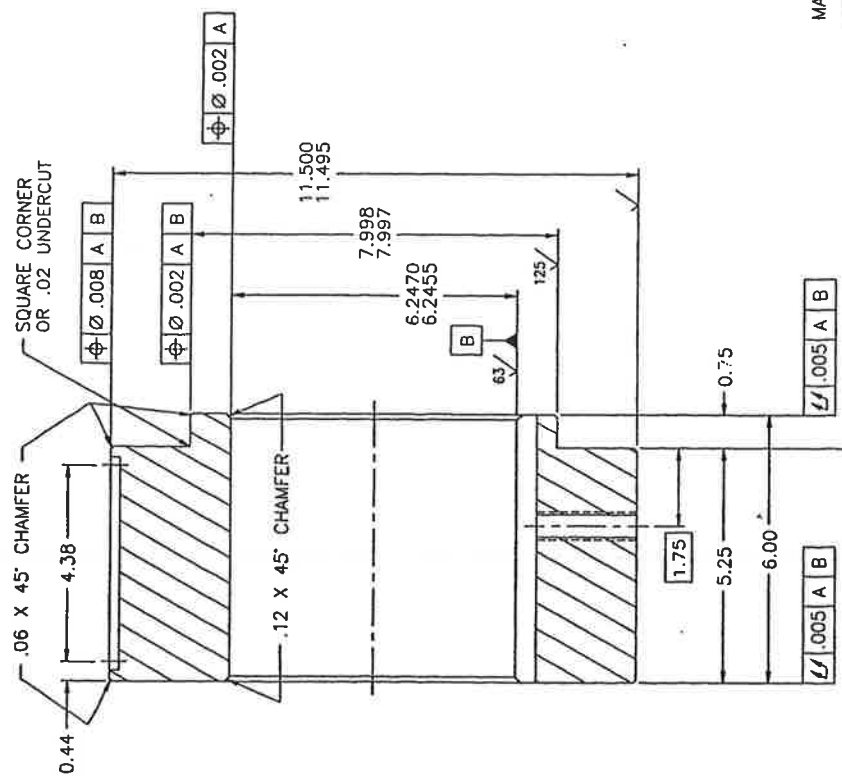
NOTE: SEE DIMENSIONAL DRAWING FOR SIZE AND LOCATION OF OUTLET BOX ON GENERATOR



		DRAWING NUMBER SH 1 OF 1 107-60406-00	
A 72480 WM DCS WM 5-11-00 ORIGINAL WM DCS WM 6-26-98 REV ECO ENGR OP CK DATE		TITLE LEAD TERMINATION DETAIL	
CERTIFIED FOR CUSTOMER NAME Propak Systems		PROJECT NAME Callum Gas Plant	
P.O. # 113827 S/N 14292		DATE 12-14-00 SIGN JAH	

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SHOWN:
 ONE PLACE DECIMAL ± .02
 TWO PLACE DECIMAL ± .003
 THREE PLACE DECIMAL ± .0003
 FOUR PLACE DECIMAL ± .00003
 SURFACE FINISH 250 ✓
 DRILLED HOLES + .015
 HOLE DEPTH ± .030

12X .750-10 UNC-2B
 ∇ 1.50-1.56
 ∇ Ø.875 ±.020 X 82° ±5°
 C

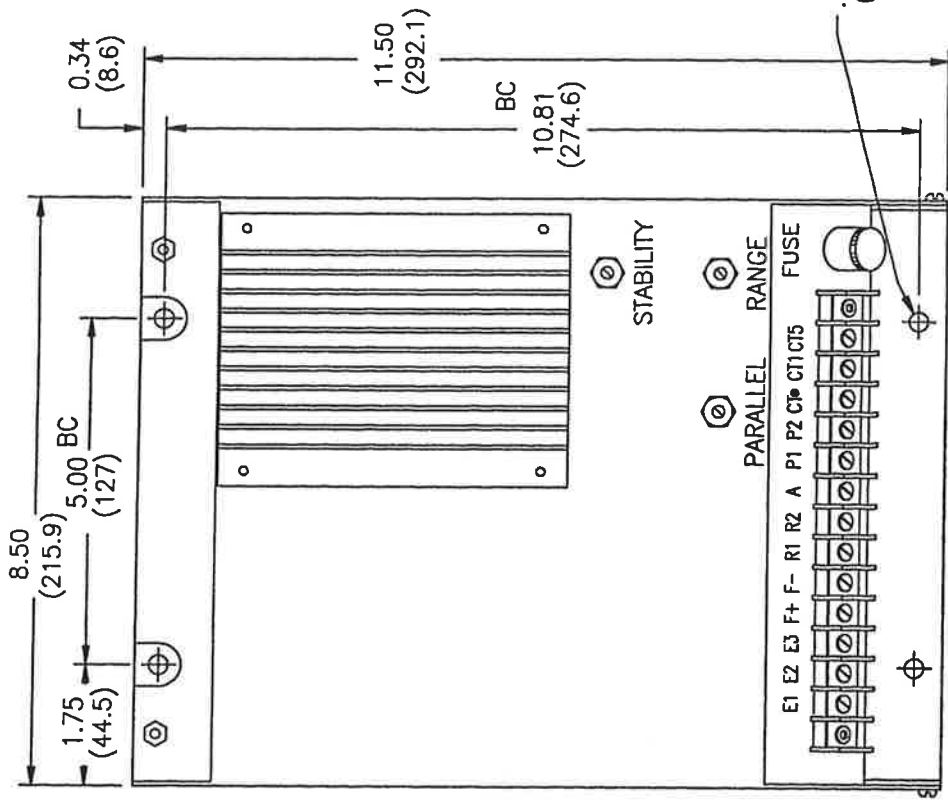


MAT'L 072-01218-07 (DUCTILE)

Kato Engineering

CERTIFIED FOR		PROJECT NAME		TITLE	
CUSTOMER NAME	Propak Systems	Cellum Gas Plant		COUPLING HUB	
P.O. #	113927			DRAWING NUMBER	SH 1 OF 1
S/N	14282	DATE	12-13-00	SIGN	JAH
REV	ECO	ENG'R	OP	CK	DATE
U	73059	WOLF	BWA	9-29-00	
T	73007	WOLF	BWA	9-20-00	
S	71563	WM	DCS	12-7-99	
ORIGINAL	KAN	RF	KAN	9-6-80	
031-19003-00					

412-00179-00



WEIGHT: 14 LB (6.4 KG)
 DIMENSIONS: INCHES (MILLIMETERS)
 TERMINALS ARE #6-32 SLOTTED
 HEAD SCREWS IN .31 (7.9) MIN
 WIDE RECESSES

KEY VR

Kato Engineering

CERTIFIED FOR

CUSTOMER NAME PROJECT NAME

Propak Systems Callum Gas Plant

P.O. # 113927

S/N 14292

DATE 12-13-00

SIGN JAH

TITLE

KCR-760 REGULATOR

F 72146 CRS JF 10-6-00

E 55006 CRS DGS CFP 1-28-93

D 51746 JF JFD CRS 11-22-91

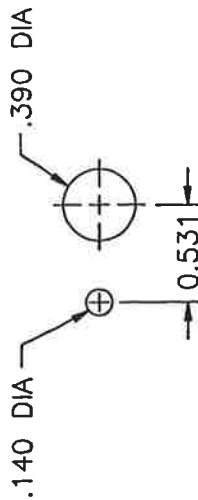
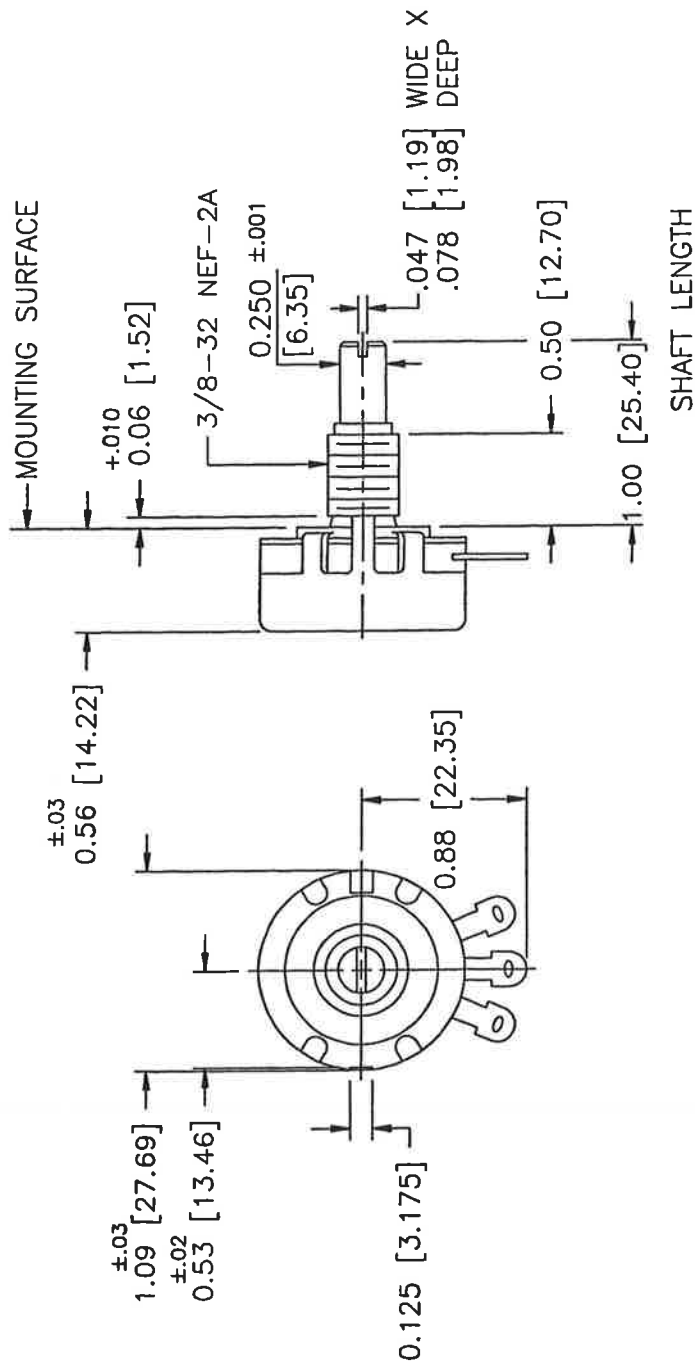
ORIGINAL TL TL RAN 4-13-81

REV ECO ENG'R OP CK DATE

DRAWING NUMBER SH 1 OF 1

412-00179-00

867-32522-80



MOUNTING HOLES

CLAROSTAT SERIES 380 LOCKING BUSHING
RESISTANCE: 250 OHM ±10% LINEAR TAPER
POWER RATING: 2 WATT AT 70° C
FOR NON-MILITARY SPECIFICATIONS REPLACES:

867-32522-81 867-32523-79
867-32522-83 867-32523-83
867-32522-89

VAR

CERTIFIED FOR

CUSTOMER NAME

PROJECT NAME

Propak Systems

Callum Gas Plant

P.O. # 113927

S/N 14292

DATE 12-13-00

SIGN JAH

Kato Engineering

TITLE

POTENTIOMETER

A 57163 DO JFD WBK 12-1-93

ORIGINAL RWS RL KDB 4-27-78

REV ECO ENG'R QP CK DATE

DRAWING NUMBER SH 1 OF 1

867-32522-80